

طرح تولید قالب ریخته گری از جنس EPS در روش لاست فوم

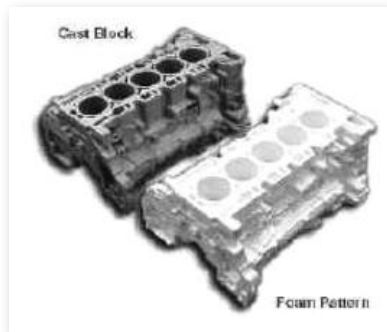
مشخصات عمومی	
نام محصول	قالب ریخته گری از جنس EPS در روش لاست فوم
ظرفیت طرح	۱۰,۰۰۰ متر مکعب
تعداد کارکنان	۱۵ نفر
کاربرد محصول	قالب ریخته گری برای قطعات پیچیده خودرو و قطعات یکپارچه
محل پیشنهادی اجرای طرح	شهرک های صنعتی نزدیک به مراکز صنعتی برخوردار از واحد ریخته گری (تبریز)
نام مشاور P.F.S	مؤسسه مدیریت و تحلیل کسب و کار (اباکو)
تاریخ انجام مطالعه	پاییز ۱۳۹۲

بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۱۰۳,۰۰۰ ریال / کیلوگرم
میزان نیاز داخلی در سال ۱۳۹۰	۴۰,۰۰۰ متر مکعب با احتساب نیاز فعلی و تغییرات آتی صنعت
میزان تولید داخلی	۱,۲۵۰ متر مکعب و تولیدات سفارشی

بررسی فنی طرح	
تکنولوژی پیشنهادی	-
مساحت زمین	۲,۴۵۰ متر مربع
نوع تجهیزات مورد نیاز	خط کامل تولید فوم پلی استایرن انبساطی، دیگ بخار، قالب
نوع و میزان مواد اولیه	پلی استایرن انبساطی (۳۰۰ تن)
محل تأمین مواد اولیه	پلی استایرن انبساطی (پتروشیمی تبریز)

بررسی مالی طرح	
نرخ برابری دلار	۲۵۰۰۰ ریال
تعداد سال ساخت	۱ سال
سرمایه ثابت	۲۱,۰۰۰ میلیون ریال
میزان سرمایه گذاری ارزی	صفر
سرمایه در گردش	۲,۱۳۰ میلیون ریال
سرمایه کل	۲۳,۱۳۰ میلیون ریال
فروش سالیانه	۳۰,۹۰۰ میلیون ریال
نحوه تأمین سرمایه	۳۰٪ آورده نقدی، ۷۰٪ وام بانکی

صاحبان / تأمین کنندگان فناوری



HIRSCH، ایتالیا، تولیدکننده ماشین آلات مورد نیاز

شرکت فانگ یانگ، چین، تولیدکننده ماشین آلات مورد نیاز

گروه تولیدی و صنعتی راین فوم، تولیدکننده و ارائه دهنده ماشین آلات و دانش فنی مورد نیاز

شرکت ساویس، ارائه دهنده ماشین آلات مورد نیاز جهت تولید محصول مورد نیاز

Dosong، کره جنوبی، خط تولید کامل یونولیت

ماشین سازی بهزاد، خط تولید کامل یونولیت

مخازن تحت فشار و مخازن ذخیره:

شرکت ماشین سازی اراک

شرکت صنایع آذرآب

شرکت پایشاز

شرکت مهدین

دیگ بخار:

شرکت ماشین سازی اراک

شرکت پاکمن

شرکت توسعه صنایع بخار

قالب:

قالب سازی رافی، ایران