

طرح تولید آستری بدنه اتومبیل

دستورالعمل

مشخصات عمومی

آستری بدنه خودرو	نام محصول
۶۰۰ تن	ظرفیت طرح
۱۲ نفر	تعداد کارکنان
استفاده در رنگ آمیزی خودرو و نیز جهت تعمیرات بدنه خودرو	کاربرد محصول
شهرک های صنعتی اطراف شهر تهران	محل پیشنهادی اجرای طرح
مؤسسه مدیریت و تحلیل کسب و کار ایباکو	نام مشاور P.F.S
پاییز ۱۳۹۲	تاریخ انجام مطالعه

بررسی بازار

۱۳۵۰۰ ریال / کیلوگرم	قیمت فروش محصولات
حدود ۲۰۰، ۱۸ تن	میزان نیاز داخلی در سال ۱۳۹۰
۱۸، ۸۱ تن ظرفیت اسمی (حدود ۴۰۰، ۱۰ تن تولید واقعی)	میزان تولید داخلی

بررسی فنی طرح

-	تکنولوژی پیشنهادی
۲,۱۰۰ متر مربع	مساحت زمین
دستگاه توزین مواد، مخازن ذخیره حلال، آسیاب دانه ای، آسیاب سه غلتکی، مخلوط کن، خط پر کن رنگ به همراه کمپرسور، فیلتر	نوع تجهیزات مورد نیاز
رزین اپوکسی (۲۷۶ تن)، دی اکسید تیتان (۱۲۹ تن)، هاردنر پلی آمید (۴۲ تن)، بنتونیت (۳ تن)، زایلن (۲۷ تن)، مونو اتیلن گلیکول (۲۴ تن)، متیل اتیل کتون (۲۴ تن)، ایزوپروپیل الکل (۱۲ تن)، متیل ایزوپوچیل کتون (۶۰ تن)، مواد افزودنی (۳ تن)	نوع و میزان مواد اولیه
رزین اپوکسی (پتروشیمی خوزستان)، دی اکسید تیتان (چین)، هاردنر پلی آمید (چین)، بنتونیت (چین)، زایلن (صنایع شیمیایی حلال پویان پارسه)، مونو اتیلن گلیکول (پتروشیمی اراک، پتروشیمی مارون، پتروشیمی پارس، پتروشیمی جم)، متیل اتیل کتون (چین)، ایزوپروپیل الکل (چین)، متیل ایزوپوچیل کتون (چین)، مواد افزودنی (چین)	محل تأمین مواد اولیه

بررسی مالی طرح

۲۵,۰۰۰ ریال	نرخ برابری دلار
۱ سال	تعداد سال ساخت
۱۴,۰۰۰ میلیون ریال	سرمایه ثابت
صفر	میزان سرمایه گذاری ارزی
۶ میلیون ریال	سرمایه در گردش
۲۰,۱۵۰ میلیون ریال	سرمایه کل
۸۱,۰۰۰ میلیون ریال	فروش سالیانه
۳۰٪ آورده نقدی، ۷۰٪ وام بانکی	نحوه تأمین سرمایه

صاحبان / تأمین کنندگان فناوری

واحد اختلاط:

دستگاه توزین مایعات و جامدات

شرکت توزین کالا، ایران

مخازن ذخیره حلال:

گروه صنعتی نوید، ایران

آسیاب دانه ای (Pearl Mill):

ماشین سازی زرگریان، ایران

آسیاب سه غلتکی

ماشین سازی والی، ایران

خط پرکن رنگ به همراه کمپرسور:

شرکت آراز فخر آذر

فیلتر کیسه‌ای و الکها:

گروه فنی مهندسی پاک فیلتر، ایران

شرکت صنعت یاران

